



Ayuntamiento de

**Águilas**

**ANUNCIO:**

**PROCESO SELECTIVO PARA LA PROVISIÓN EN PROPIEDAD DE UNA PLAZA DE AGENTE DE LA POLICÍA LOCAL, POR TURNO DE MOVILIDAD Y SISTEMA DE CONCURSO.**

El Tribunal, en el indicado proceso selectivo y en la sesión celebrada el día 7 de marzo de 2019, acordó lo siguiente:

*“Acto seguido y a la vista de lo expresado en la base sexta, se procede a la valoración de los méritos aportados por el único aspirante que permanece en el proceso, D. Marcos Dionisio Villena Torres, dando el siguiente resultado:*

<i>ANTIGÜEDA D</i>	<i>TITULACIÓN</i>	<i>FORMACIÓN</i>	<i>CONDEC. Y FELICITAC.</i>	<i>TOTAL</i>
<i>5,70</i>	<i>0</i>	<i>2,25</i>	<i>1,50</i>	<i>9,45</i>

*Al no haber alcanzado 11,25 puntos en los méritos generales, no procede continuar con la valoración de méritos en la parte de los específicos, por lo que el aspirante queda eliminado de las pruebas selectivas.*

*Como consecuencia de lo expresado, el Tribunal propone la declaración de desierto del proceso selectivo, disponiendo de la plaza convocada el órgano competente del Ayuntamiento como proceda.”*

Lo que se hace público para general conocimiento.

Por el Tribunal, su Secretario,

En Águilas, en fecha expresada al margen

**DOCUMENTO FIRMADO DIGITALMENTE.**

---

**Ayuntamiento de Águilas**

CIF P3000300H, Dirección: Plaza de España, 14, Águilas. 30880 (Murcia). Tfno. 968418800. Fax: 968418865